2008 年 4 月 10 日作成（第 1 版）　　医療機器届出番号：09B1X00005Y00040 号

器具機械 70 歯科用鋳造器

一般医療機器 歯科技工用セラミックス加熱加圧成形器 70759000

マルチマット　NT プレス

【形状・構造及び原理等】

寸法：540(H)×280(W)×430(D)mm
　　高さ(H)は開口時で 690mm
重量：約 24.6kg

【使用目的、効能又は効果】

歯科用セラミックス材料を加熱後に加圧して成形する技工用の器械をいう。合わせ型又は鋳型を使用する。歯科用陶材の焼成機能を有する。

[使用目的]
ポーセレン焼成を行う機器。

【品目仕様等】

電気的定格
　電源　　：100V
　周波数　：50 / 60Hz
　消費電力：1350W
(ポンプ抜きの状態)

【操作方法又は使用方法等】

概要は下記のとおり。
詳細な操作方法については、取扱説明書をご参照下さい。

1. 陶材の焼成
   1）陶材を築盛したフレームを焼成台上に乗せる。
   2）スタートボタンを押して、炉内温度を上昇させる。
   3）設定された温度で炉内を係留させ、陶材を焼結させる。
   4）焼成終了後、焼成台からフレームを取り出す。
2. セラミックスペレットの焼成
   1）鋳型内にセラミックスペレットを埋入し、焼成台の中央に設置する。
   2）スタートボタンを押して、炉内温度を上昇させる。
   3）設定された温度で炉内を係留させ、圧入を行う。
   4）圧入終了後、焼成台から鋳型を取り出す。

[使用方法に関連する使用上の注意]

1. 電源電圧が機器に指定されている電圧と一致していること。
2. アースを正しく接続すること。
3. 接地アダプタを使用する時は、接地線（アース）を正しく接続すること。
4. 作業中に熱くなる部分(焼成チャンバー)には触れないこと。
5. 長期間機器を使用しない場合は、本体の主接続コードを抜くこと。
6. 長期間本機器を停止していた場合は、その後十分な真空状態をつくり出せないことがあるので、焼成作業に入る前にマッフル乾燥用プログラムを実施すること。

【使用上の注意】

重要な基本的注意

1. 使用前に取扱説明書を必ず読むこと。
2. 機器を設置するときには、次の事項に注意すること。
   - 水のかからない場所に設置すること。
   - 最も近い壁から 25～30cm 離して設置すること。
   - 温度、湿度、ほこり、塩分、イオウ分などを含んだ空気などにより､悪影響の生ずる恐れのない場所に設置すること。
   - 風通しのよい場所に設置すること。
   - 傾斜のない、また振動衝撃などのかからない場所に安定な状態にして、設置すること。
   - 可燃性物質や化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に設置しないこと。
   - 真空ポンプは焼成炉より常に低い位置に設置すること。
3. コード類の抜き差しに際しては、コードに無理な力をかけないこと。
4. スクリーンは先の尖った物や熱い物体で触れないこと。
5. 本機器は、記載の使用目的以外には使用しないこと。
6. 本機器は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
7. 感電の危険性があるため､本機器を開けたり改造しないこと。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

[貯蔵・保管方法]

1. 保管場所については機器の設置場所等に注意すること。
2. 本機器は歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【保守・点検に係る事項】

使用前に取扱説明書「7. サービスとメインテナンス」の項を必ずよく読むこと。

1. 故障したとき、修理は専門家に任せること。
2. 機器及び部品は必ず定期点検を行うこと。
3. しばらく使用しなかった機器を再使用するときには、使用前に必ず機器が正常かつ安全に作動することを確認すること。

【包装】

1. マルチマット　NT プレス
（製品構成は以下の通り）
　本体（プレス機能含む）
　主接続コード
　ハニカム焼成トレー
　焼成台
　プレス台
　USB メモリー
　ピンセット
　エアーレギュレーター（本体に設置済）
　取扱説明書

2. セット
　マルチマット　NT プレス
　真空ポンプ

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元	デンツプライ三金株式会社
住所	栃木県大田原市下石上 1382 番 11
製造国	ドイツ
製造元	デグデント社　DeguDent GmbH

[問い合わせ窓口]

カスタマー・サポート・センター
電話番号　0120-789-123
FAX 番号　0120-789-129

取扱説明書を必ずご参照ください。